

Zertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0172

Dieses Zertifikat ist die Bestätigung einer werkseigenen Produktionskontrolle in Anlehnung an EN 1090-1 zum Nachweis, dass Arbeiten an Produkten ausgeführt werden dürfen, die im Geltungsbereich der CPR in Verkehr gebracht wurden.

Hersteller: **Industriemontagen Karl Büssers GmbH**
Liebigstraße 1
D – 47608 Geldern

Betriebsstätte des Herstellers: **Industriemontagen Karl Büssers GmbH**
Liebigstraße 1
D – 47608 Geldern

Norm: **EN 1090-2:2008+A1:2011**

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Büssers, Michael, geb. 09.10.1967, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Wagnèr, Wilhelm, geb. 24.05.1946, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten und weiteren Montagetätigkeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 14.07.2014, W-2014-0172-03
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 14.07.2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Arbeitsbedingungen auf der Baustelle oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die **Industriemontagen Karl Büssers GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**. EXC3 gilt nur beim Schweißen an Konstruktionen mit Festigkeiten bis S355, die nach EXC3 in Verkehr gebracht wurden. Ansonsten gilt der Anwendungsbereich von EXC2.

Ort, Datum: Grebenstein, 25.11.2016


Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

